



# Triana

PACKAGING & PHARMA





# Nosotros

¿Qué nos define?

*“Pensamos que lo que mejor expresa quienes somos es nuestro producto y nuestros clientes, así que simplemente les invitamos a conocernos mejor.”*

**Aleix Triana**



# La empresa

## ¿Quiénes somos?

IP Triana es una empresa de diseño y producción de envases plásticos para los sectores farmacéutico y alimentario. Cuenta entre sus clientes las principales marcas del sector y un volumen de 125 millones de piezas vendidas (2014).



### El modelo de negocio

La historia de IP Triana es la historia del sector del plástico y del desarrollo económico de España durante la segunda mitad del s XX. En 1962, el matrimonio Triana-Vila inicia una aventura empresarial en Barcelona, que en la actualidad sigue manteniendo su matriz familiar pero con una presencia a nivel internacional.

La empresa basa su modelo en la innovación, flexibilidad y calidad. A través de su infraestructura IP Triana aporta soluciones y herramientas concretas a sus clientes para ser más competitivos en sus mercados. Un trabajo en equipo edificado en unas relaciones humanas que intentamos cuidar día a día.

IP Triana es una empresa capaz de adaptarse a las necesidades de cada uno de sus clientes. Fiel a sus orígenes y su legado, los clientes suponen el activo de la empresa. En la actualidad, dispone de una plan-

tilla de 60 personas centradas en la producción para nuestros clientes y aportar soluciones técnicas en cada situación, hecho que ha permitido en los últimos años un importante desarrollo de su actividad a nivel internacional.

### La producción:

Con 1.550 tm de material transformado (2014), la totalidad de nuestra producción se realiza en la planta de Barcelona (España). IP Triana gestiona de forma directa el aprovisionamiento de material.

En relación a nuestro proveedores externos, el 90% de ellos se encuentran en España. Valoramos mucho su arraigo y la importancia del trabajo de equipo.

Consideramos la producción como un trabajo en común y poder disponer de una red de proveedores de confianza nos aporta seguridad en nuestro producto.



### Presencia mundial de IP Triana desde 2005:

- Polonia
- Brasil
- Malta
- Camerún
- Chipre
- Grecia
- Estados Unidos de América
- Reino Unido
- Marruecos
- Argelia
- Suiza
- Venezuela
- Irlanda
- Túnez
- Andorra
- República Checa
- Holanda (Países Bajos)
- México
- Alemania
- Israel
- Italia
- Francia
- Portugal
- España



### Exportaciones respecto a facturación:





# Los valores

## ¿Cómo somos?

### CERTIFICADOS:



### Nuestra cadena de valor

El valor más importante de IP Triana es la calidad. Nuestra plantilla dispone de la formación, los conocimientos para satisfacer a nuestro cliente.

Disponemos de las certificaciones **DIN EN ISO 9001/2015, ISO 13485**, el registro sanitario y la Licencia de funcionamiento de instalaciones de productos sanitarios. Además, en algunos de nuestros productos disponen de la marca **CE** y estamos en disposición de obtenerla para cualquier otro que sea requerido por nuestros clientes. Asimismo, para nuestros clientes del sector farmacéutico disponemos de instalaciones específicas.

Entre nuestras instalaciones destacamos la Sala Blanca. Con una clasificación de **ISO-7**, una superficie de 175 m<sup>2</sup> y una capacidad de transformación de 2.520 kg/día. Dentro de la Sala Blanca también podemos realizar acabados mediante máquinas de serigrafía, embolsadoras, máquinas de montaje automático y montajes manuales. Ofrecemos una excelente plataforma a nuestros clientes para cumplir con sus requisitos de producción.

Nuestra actividad puede satisfacer desde producciones de pocas unidades hasta la ejecución de proyectos integrales. Asesoramos en todos los aspectos técnicos necesarios para obtener la excelencia en el producto final.

Para conseguir estos objetivos en IP Triana consideramos la **formación continua** como un elemento clave para ser competitivos y cohesionar una plantilla fuerte a nivel productivo. Fruto de esta visión colaboramos con la Fundación Ascamm, Barberà Promoció y Packaging Cluster para formar a nuestra plantilla.

### Nuestro proceso productivo.

La flexibilidad y adaptabilidad de la empresa se refleja en el proceso productivo de IP Triana.

En nuestras instalaciones fabricamos, por medio de inyección, todo tipo de piezas para el sector alimentario: tubos, sacarinos, dispensadores y especieros. Asimismo, fabricamos para el sector farmacéutico gran diversidad de productos en sala blanca como aplicadores vaginales, vasitos dosificadores, nebulizadores, jeringas, cucharas y todo tipo de envases de plástico.

### Nuestro objetivo

El objetivo de IP Triana es aportar productos en el mercado con elevado valor añadido y fortalecer los lazos de confianza con nuestros clientes.

En IP Triana creemos en el valor de las relaciones. Solamente con la transversalidad y la cooperación alcanzaremos nuestros objetivos. Actualmente, colaboramos con el Packaging Cluster, Barberà Promoció y Ascamm.

### Colaboraciones:

**Packaging Cluster:** conjunto de empresas del sector del packaging a nivel local.

**Barberà Promoció:** Proyecto de promoción económica municipal. Aporta formación.

### Cambrà de Comerç de Sabadell:

Aporta servicios dirigidos a mejorar la competitividad empresarial y a fortalecer su posicionamiento en el mercado. Ofrece información de novedades, cambios, tendencias, proyectos e iniciativas que se producen alrededor de la actividad profesional.

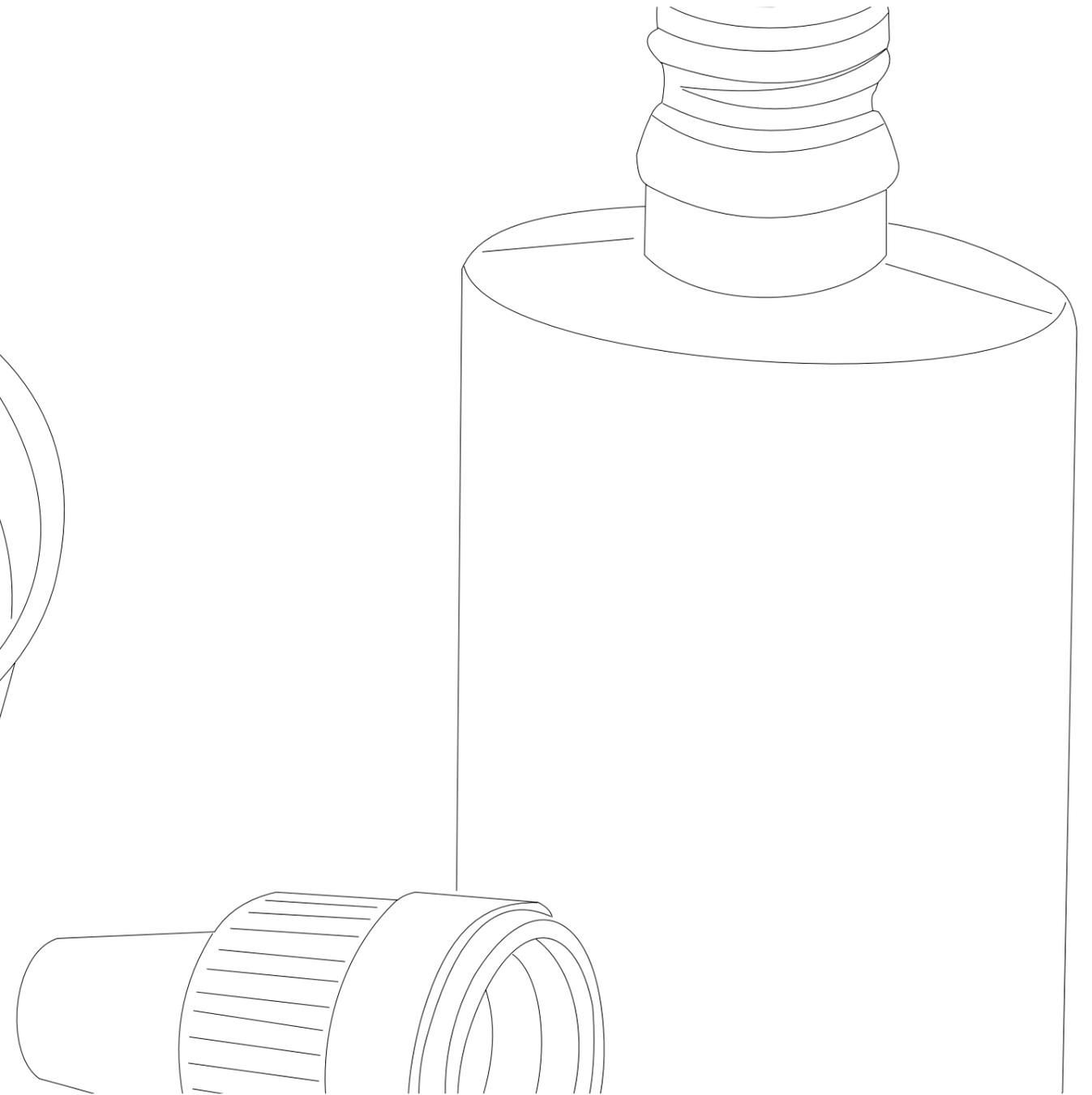
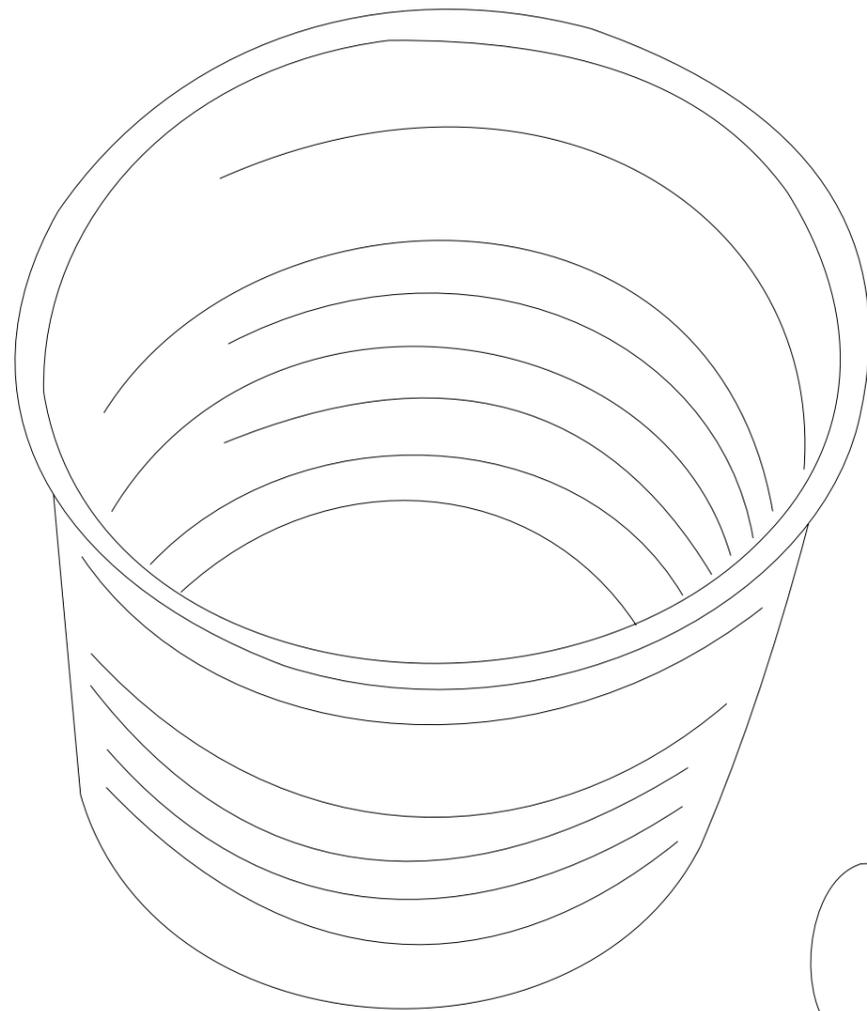
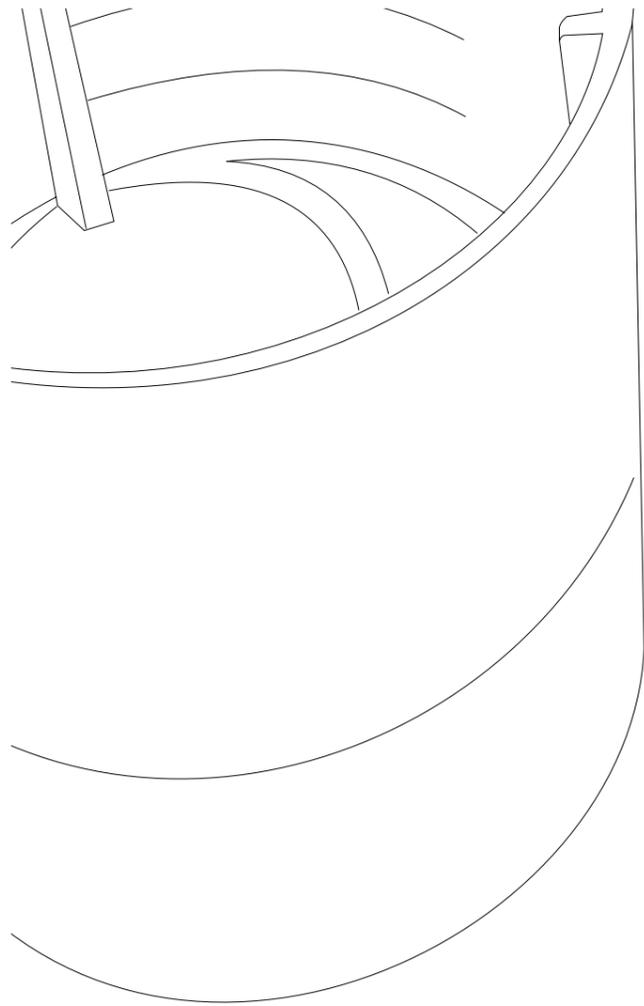
### La Fundación Privada Ascamm:

Es un Centro de Tecnología Industrial referente en Europa para la generación de tecnología propia orientada a la obtención de productos de alto valor añadido y al aportación de soluciones que permitan mejorar la gestión de la innovación en las empresas.



# PHARMA

## Referencias



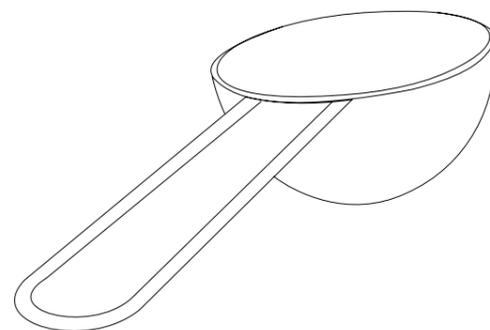
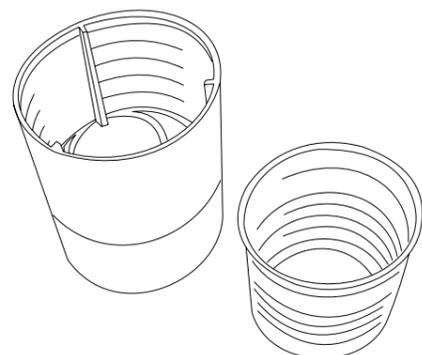
# Índice

## Productos y descripción

### Vasitos dosificadores

Vasitos dosificadores graduados de plástico para aplicaciones en farmacia, alimentación y fitosanitarias.

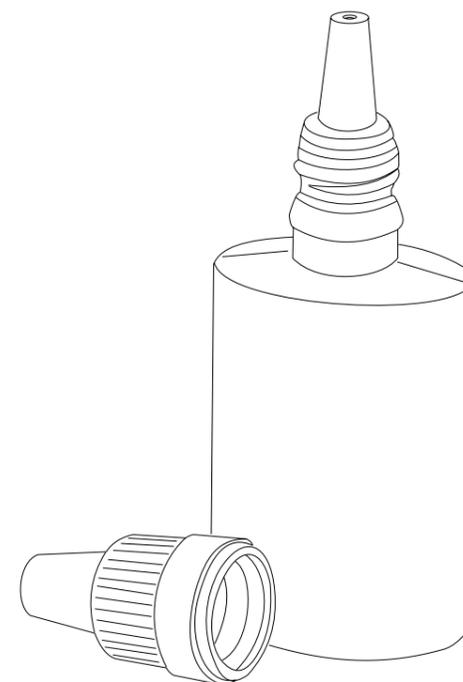
Vasos de distinta capacidad, altura y escala de graduación. Vasitos dosificadores de jarabes.



### Cucharas

Cucharas de plástico para dosificación farmacéutica. La cuchara puede tener simple o doble capacidad y venir opcionalmente graduada y en bolsa individual.

Usos habituales de estas cucharas: dosificación de medicamentos en polvo, jarabes...



### Sprays nasales

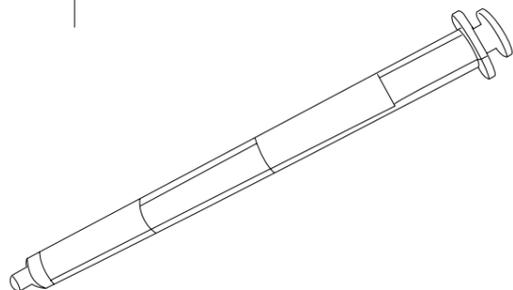
Nebulizadores nasales en envase de plástico para uso farmacéutico, de 30 ml de capacidad.

Se suministran por separado: la botella, el tapón montado con el precinto, y el nebulizador montado con la cánula.

### Jeringas

Jeringas de plástico para aplicaciones en farmacia y veterinaria.

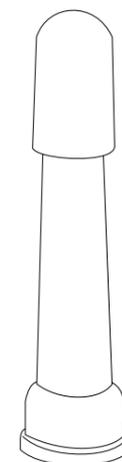
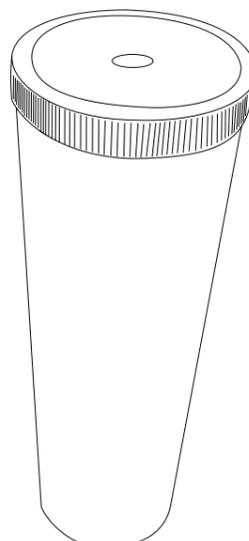
Pueden llevar escala de graduación ya que la impresión es a medida. Cada jeringa puede suministrarse embolsada separadamente.



### Tubos farmacéuticos

Jeringas de plástico para aplicaciones en farmacia y veterinaria.

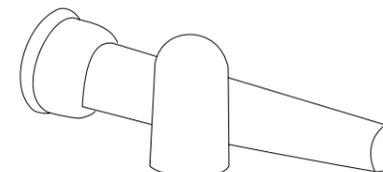
Pueden llevar escala de graduación ya que la impresión es a medida. Cada jeringa puede suministrarse embolsada separadamente.



### Cánulas

Farmacia: cánulas rectales y vaginales para tabletas, cremas y líquidos.

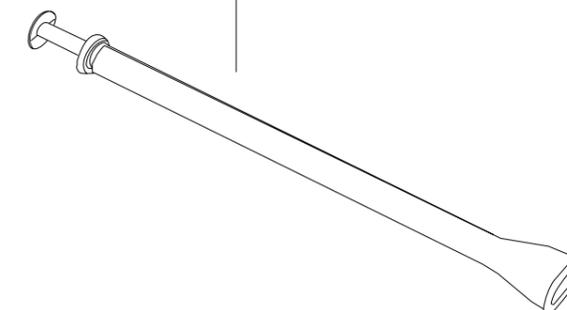
Todos los aplicadores pueden suministrarse embolsados unitariamente.



### Aplicadores

Farmacia: cánulas rectales y vaginales para tabletas, cremas y líquidos.

Todos los aplicadores pueden suministrarse embolsados unitariamente.



# Las instalaciones

## Sala Blanca: descripción y capacidades

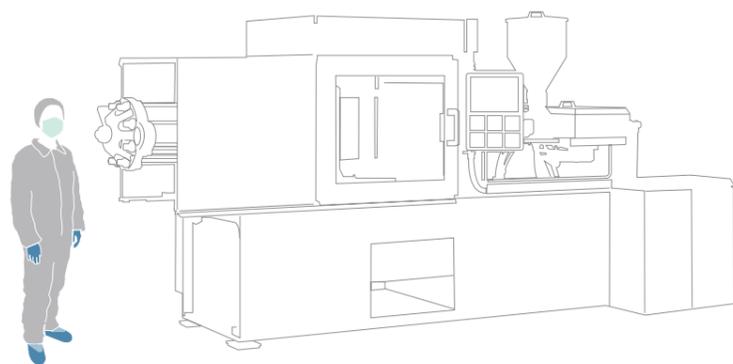
Clasificación de la sala:

# ISO 7

Superficie:  
175 m<sup>2</sup>

Volumen:  
610 m<sup>3</sup>

Maquinaria de la Sala Blanca:

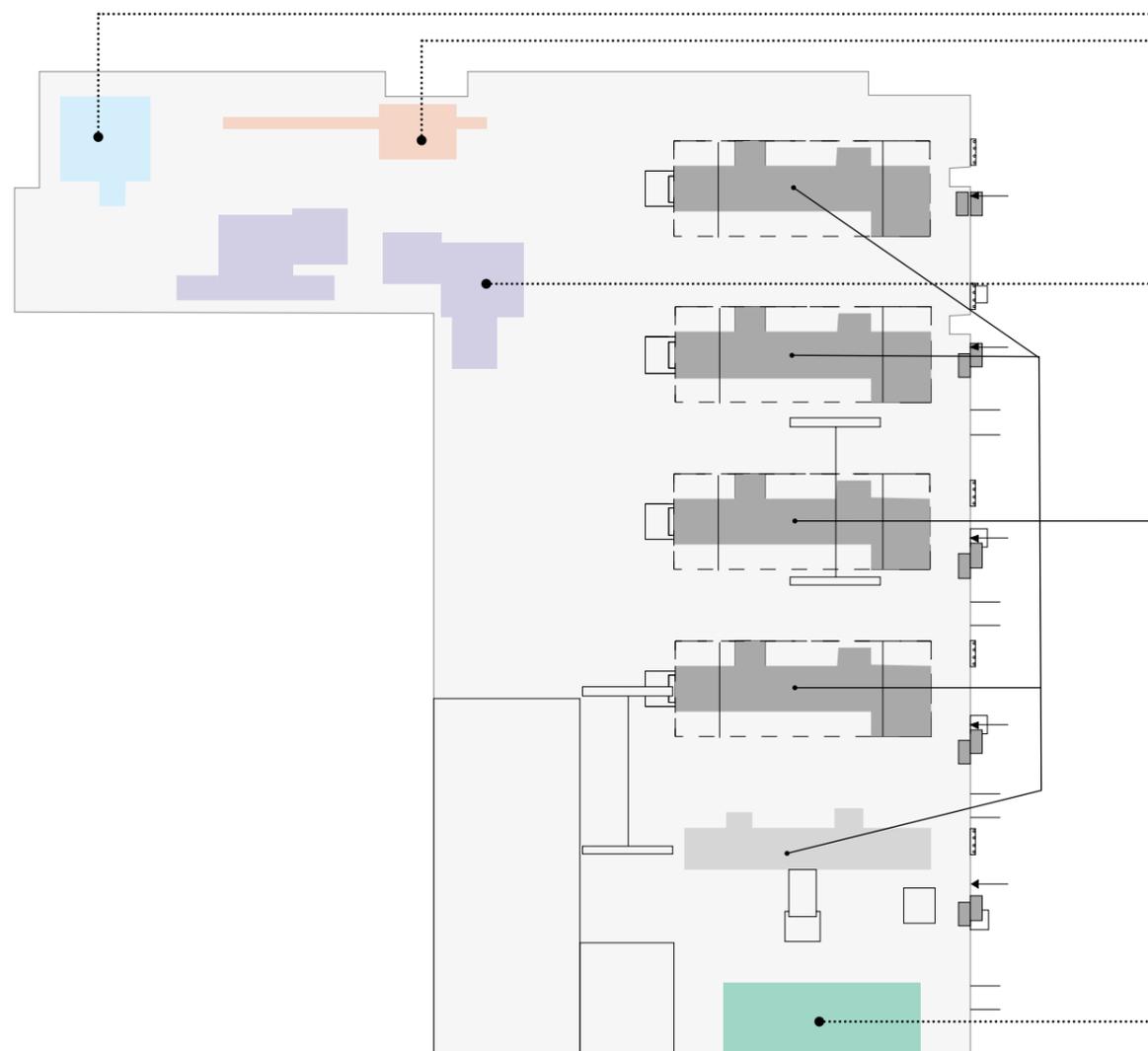


Equipamiento de la sala:

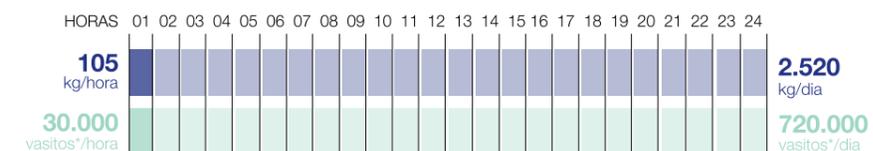
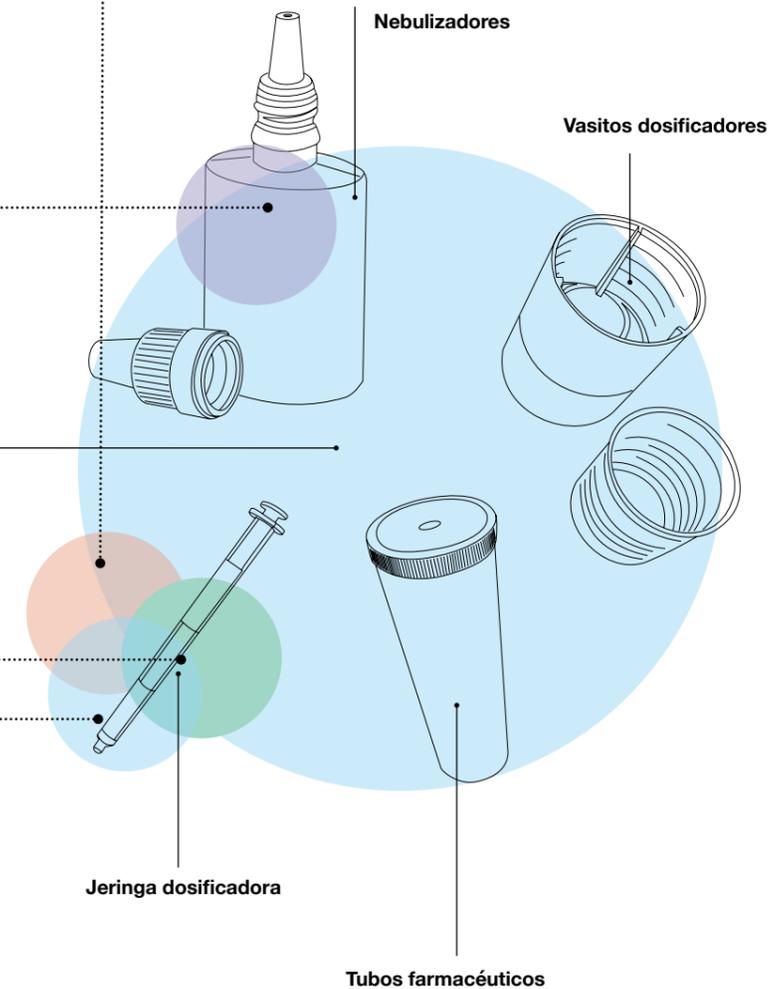
- 4 máquinas inyectoras de 100 TN
- 1 máquina inyectora de 75 TN
- 1 impresora de serigrafía
- 2 máquinas de montar (tapones con precinto, boquillas con cánula)
- 1 embolsadora de film PP
- Zona de montaje manual

Modularidad Sala Blanca:

La configuración de la sala permite un grado de adaptabilidad a las necesidades del cliente ofreciendo una solución específica.



Algunas piezas fabricadas en la Sala Blanca:

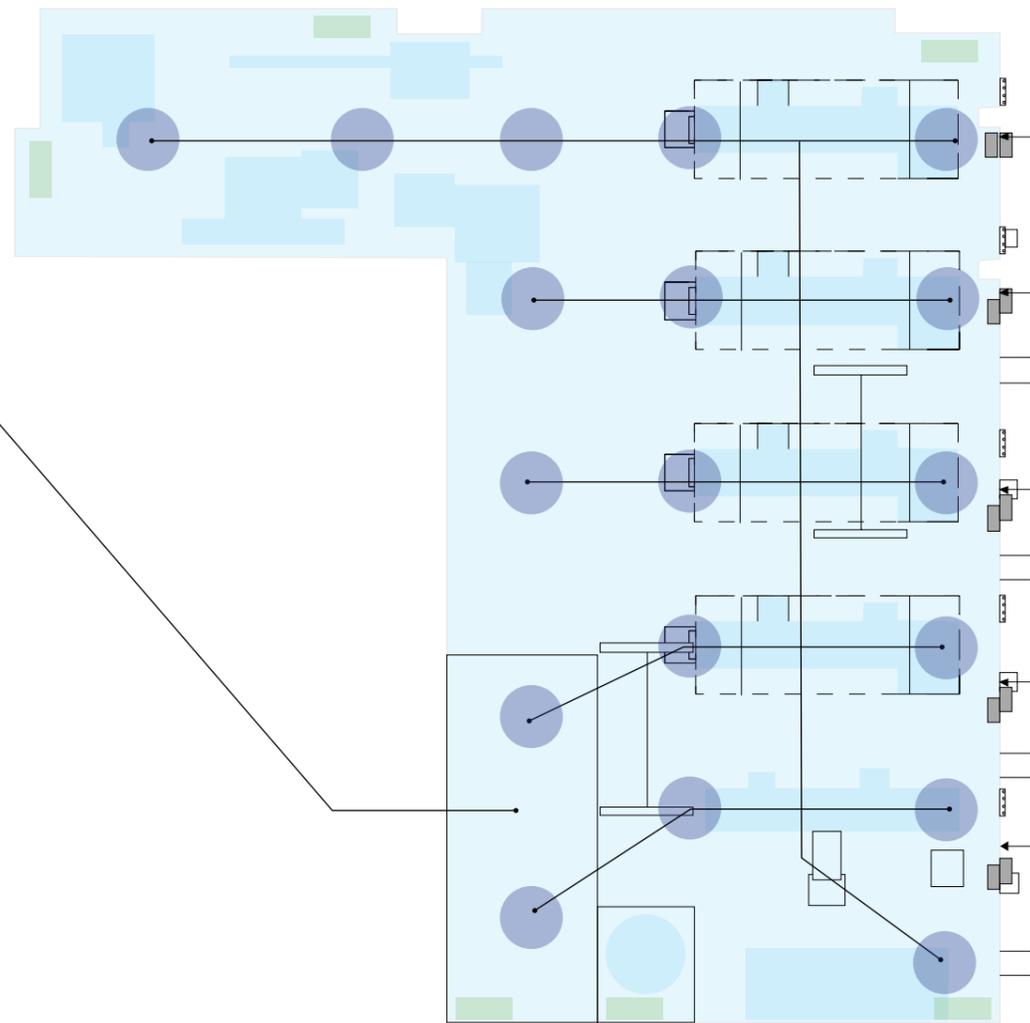
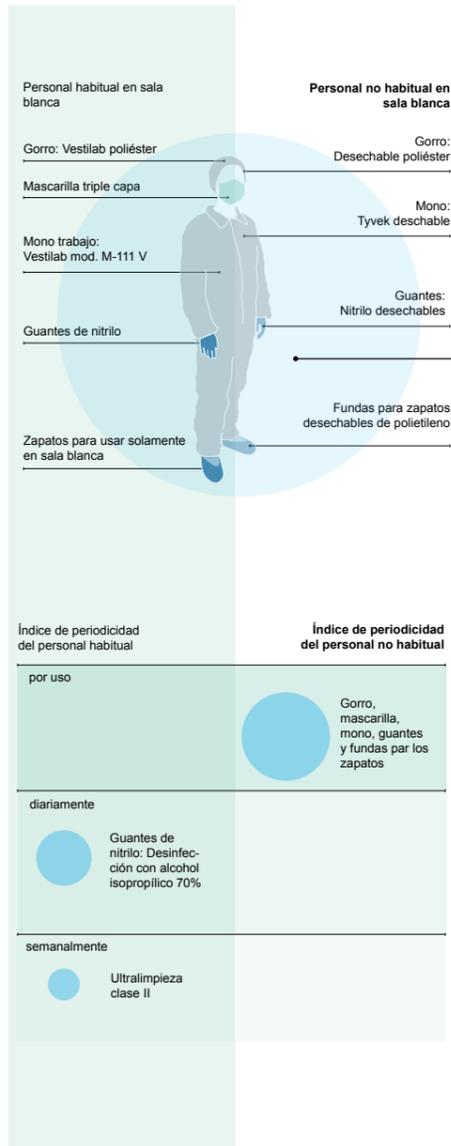


\*: Vasitos dosificadores de 15 ml de nuestra referencia 2322

# El protocolo

## Sala Blanca: protocolo sanitario

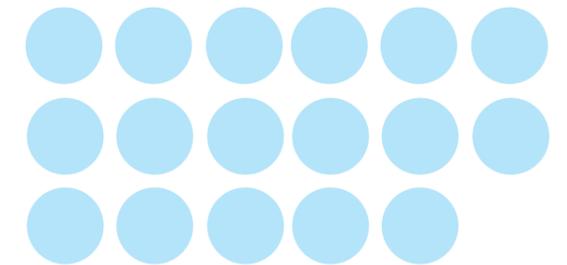
### Limpieza personal de la Sala Blanca:



● Impulsión    ■ Retorno

### Renovación del aire:

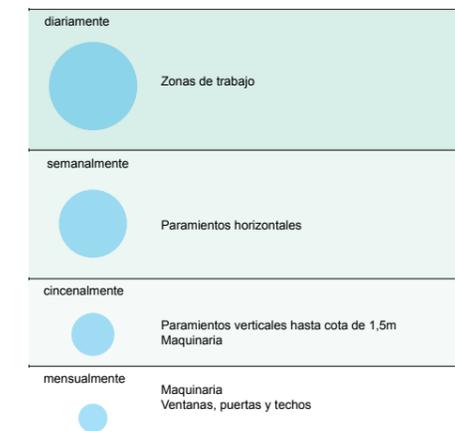
**17 renovaciones/hora**  
**10.400 m<sup>3</sup>/hora - 250.000 m<sup>3</sup>/dia**



La sala dispone de un sistema de descontaminación por ultrafiltración del aire. El aire se introduce por medio de 2 climatizadores a la zona protegida y lleva instaladas varias etapas de prefiltrado antes de pasar a la sección de filtración absoluta de Alta Eficacia. El aire recircula, y se aporta el caudal exterior necesario, el 20%, para conseguir la renovación del aire de la sala.

### Limpieza de la Sala Blanca:

#### Índice de periodicidad



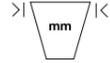
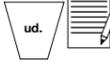
# Vasitos dosificadores

## Referencias

Vasitos dosificadores graduados de plástico para aplicaciones en farmacia, alimentación y fitosanitarias.

Vasos de distinta capacidad, altura y escala de graduación. Vasitos dosificadores de jarabes



							
Referencia	Capacidad (ml.)	Diámetro superior	Diámetro inferior	Altura (mm.)	Diámetro de ajuste	Escala graduación	Pedido mínimo (u.)
0108	<b>10,00</b>	27,00	17,55	28,50	24,00	1,5-4,5-7,5	50.000
0110	<b>10,00</b>	27,30	17,40	28,55	24,00	5-10	50.000
3222	<b>15,00</b>	33,90	30,30	30,40	28,00	1,00-2,50-5,00-7,50-10,00-15,00	25.000
3233	<b>15,00</b>	33,90	30,30	30,40	28,00	2,50-5,00-7,50-10,00-15,00	25.000
0446	<b>18,00</b>	36,25	33,60	30,05	30,00	2,00-5,00-10,00-18,00	10.000
3204	<b>20,00</b>	38,35	26,05	37,70	24,00	2,50-5,00-7,50-10,00-20,00	5.000
3246	<b>20,00-4,00</b>	39,80	37,60	42,50	34,00	20,00-15,00-10,00-5,00/4,00-2,00	10.000



# Tubos farmacéuticos

## Referencias

Tubos y tapones de plástico para aplicaciones en farmacia, alimentación y fitosanitarias, con distinto diámetro, capacidad y altura.

Usos habituales de estos envases: pastillero, pildorero, envases para comprimidos, envases para tabletas...

ref	ml	ml	mm	mm	ud.
Referencia	Capacidad total (ml.)	Capacidad útil (ml.)	Diámetro interior (mm.)	Altura exterior (mm.)	Pedido mínimo (u.)
0441	2,00	2,00	7,45	60,60	5.000
2202	14,00	10,00	21,25	41,00	10.000
0406	20,00	14,00	27,30	34,70	5.000
1805	23,00	19,00	24,60	50,00	5.000
3102	25,00	19,00	26,80	44,65	10.000
4001	30,00	23,00	29,20	45,20	10.000
0411	30,00	24,00	27,35	51,70	10.000
3113	31,00	27,00	21,15	89,40	10.000
0107	32,00	29,00	20,60	97,10	10.000
1806	39,00	31,00	32,80	47,00	5.000
0412	40,00	34,00	26,80	71,50	10.000
0413	43,00	35,00	32,60	52,60	5.000
3101	51,00	43,00	32,45	62,50	5.000
3201	54,00	48,00	26,50	98,30	5.000
0416	59,00	50,00	32,40	71,60	10.000
3325	67,00	55,00	35,40	60,50	10.000
0106	63,00	56,00	28,70	97,50	10.000
3301	68,00	60,60	32,50	83,10	10.000
3001	117,00	100,00	45,65	71,70	5.000
3010	117,00	100,00	45,66	104,60	5.000

# Jeringas

## Referencias

Jeringas de plástico para aplicaciones en farmacia y veterinaria.

Pueden llevar escala de graduación ya que la impresión es a medida. Cada jeringa puede suministrarse embolsada separadamente.



 ref	 ml	 ud.	
Referencia	Capacidad (ml.)	Pedido mínimo (u.)	Notas
3114	2,00	10.000	Impresión a medida
3118	3,00	5.000	Impresión a medida

# Cucharas

## Referencias

Cucharas de plástico para dosificación farmacéutica. La cuchara puede tener simple o doble capacidad y venir opcionalmente graduada y en bolsa individual.

Usos habituales de estas cucharas: dosificación de medicamentos en polvo, jarabes...



				
Referencia	Capacidad 1 (ml.)	Capacidad 2 (ml.)	Pedido mínimo (u.)	Notas
0803	1,25	0	25.000	-
0429	5,00	0	10.000	-
0704	5,00	0	10.000	-
3242	5,00	2,50	5.000	doble
0434	10,00	5,00	10.000	doble

# Aplicadores

## Referencias

Farmacia: aplicadores y cánulas rectales y vaginales para tabletas, cremas y líquidos.

Todos los aplicadores pueden suministrarse embolsados unitariamente.



ref	ud.		Referencia	Uso	Pedido mínimo (u.)	Notas
			1415	Aplicador vaginal de crema	6.300	Impresión a medida
			1414	Aplicador vaginal para tabletas	3.000	-

# Cánulas

## Referencias

Farmacia: cánulas rectales.

Las cánulas pueden suministrarse embolsadas unitariamente.

ref



**Referencia**

**Uso**

**Notas**

**1413**

Cánula rectal para cremas

-



# Sprays nasales

## Referencias

Nebulizadores nasales en envase de plástico para uso farmacéutico, de 30 ml de capacidad.

Se suministran por separado: la botella, el tapón montado con el precinto, y el nebulizador montado con la cánula.



ref	Descripción	Medidas (mm.)	Capacidad útil (ml.)	Pedido mínimo (u.)
6705	Nebulizador nasal	40,00 x 25,00 x 95,00	30	50.000



**Industrias Plásticas  
Triana, S.A.**

Pol. Ind. Santiga  
C/ Can Magí, 12  
08210  
Barberà del Vallès  
Barcelona  
Spain

t.: +34 93 719 11 67  
f.: +34 93 719 05 29

[www.ip triana.com](http://www.ip triana.com)  
 [triana@ip triana.com](mailto: triana@ip triana.com)

Impreso con papel  
libre de cloro.